



KREVOLAST® W7E-FDA

Dichtungslösungen

Krevolast® W7E-FDA ist ein weißes FFKM, das Hochtemperaturbeständigkeit und Leistung in chemisch aggressiven Umgebungen bestmöglich in Einklang bringt.

Zertifiziert nach FDA cfr.21, 3-A und USP Klasse VI.

Funktionen und Vorteile

- Hochtemperaturfähig
- Erfüllt die Anforderungen von FDA 21CFR177.2400
- Erfüllt die Anforderungen von USP Klasse VI
- Breite Chemikalienbeständigkeit
- Ausgezeichneter Druckverformungswiderstand

Anwendungen

- Ventile - Pumpen
- Gleitringdichtungen
- Sprühdosen
- Biomedizinische Geräte
- Nahrungsmitteltechnik
- Fermenter

ALLGEMEINE ANWENDUNG

TEMPERATURBEREICH	von -20°C bis 260°C
FARBE	Weiß
AUSHÄRTUNG	Peroxid
ZIEL DER ANWENDUNG	Lebensmittel + Getränke + Medizin
KONFORMITÄTEN	FDA 3A – Sanitär USP Klasse VI

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	TEST STD	EINHEIT	WERT
Dichte	ISO 2781	g/cm ³	2,49 ± 0,03
Härte	D2240	ShA	75 ± 5
Zugfestigkeit	D1414	N/m m ²	>12
Dehnung	D1414	%	>145
TR 10	ASTM D1329	°C	
Sprödpunkt	ISO 974	°C	
C. Aushärtung 70h @200°C	ISO 815	%	<27
C. Einstellung 70h @275°C	ISO 815	%	

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT – ÜBERSICHT

BEWERTUNGSSYSTEM	A1: <10% SCHWELLUNG A2: <25% SCHWELLUNG A3: <35% SCHWELLUNG
Aldehyde	A1
Alkohole	A1
Laugen	A1
Anorganische Stoffe (RT)	A1
Ester	A1
Äther	A1
Fluorierte Flüssigkeiten	A2
Heiße Amine	A2
Kohlenwasserstoffe	A1
Anorganische Säuren	A1
Ketone	A1
Lubricants	A1
Schmierstoffe	A1
Sauer gas	A1
Wasser/Dampf	A2

ALTERUNGSEIGENSCHAFTEN

NAOH 72H 100°C TEST STD ASTM D471	EIGENSCHAFT	EINHEIT	WERT
	Änderung der Härte	ShA	-4.0
	Zugfestigkeit	%	
	Dehnung	%	
	Volumen	%	+5.0
	Gewicht	%	

AIR 70H 250°C TEST STD ISO 188	EIGENSCHAFT	EINHEIT	WERT
	Änderung der Härte	ShA	+1.5
	Zugfestigkeit	%	+5.0
	Dehnung	%	+15
	Volumen	%	
	Gewicht	%	

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

	EIGENSCHAFT	EINHEIT	WERT
MIBK 168H 115°C TEST STD ISO 1817	Änderung der Härte	ShA	-6.0
	Zugfestigkeit	%	
	Dehnung	%	
	Volumen	%	+6.0
	Gewicht	%	

	EIGENSCHAFT	EINHEIT	WERT
WATER 168H 200°C TEST STD ISO 188	Änderung der Härte	ShA	-2.0
	Zugfestigkeit	%	
	Dehnung	%	
	Volumen	%	+4.0
	Gewicht	%	